

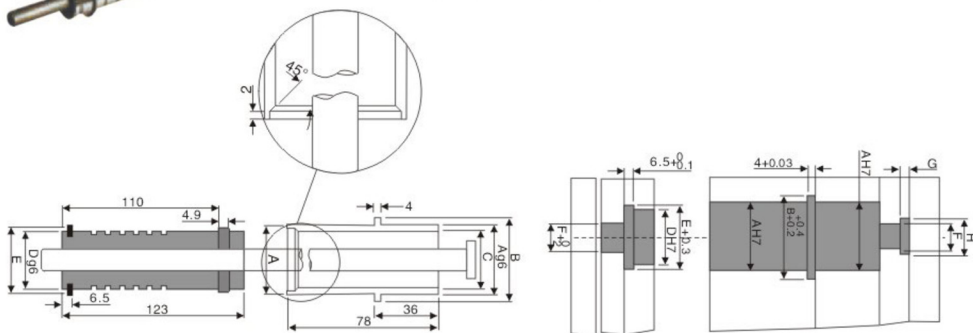
# 推板早回裝置 EER EARLY EJECTOR RETURN

鎖模組件系列  
Mold lock components series



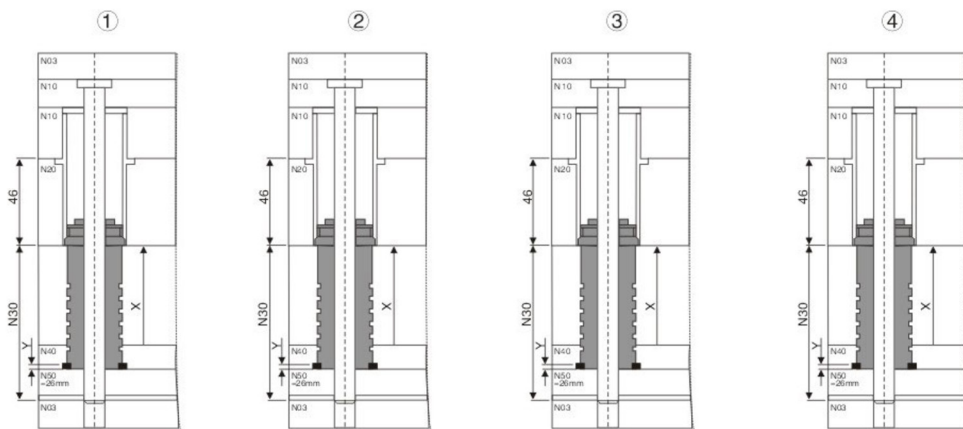
獨特的設計，成本低。由於精密的零件具有很長的使用壽命，推板早回裝置能有效預防模具零件的機械損傷。亦可作為二次頂出裝置使用。

Independent design, low cost because the precision components have long service life, these device can prevent the mold components' mechanical damnification



Type	尺寸 Size								單價 ¥ Unit price
	A	B	C	D	E	F	G	H	
EER 100E	32	35	24.2	24	27	10	5	17	1300.00
EER 101E	42	46	32.2	32	36	16	7	24	1500.00

※ 在模具中的安裝尺寸



Example	①		②		③		④	
N30	X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
66	36	2.5	40	6.5	46	2.5	50	6.5
86	56		60		70			
106	76		80		90			
126	96		100		110			

● 注意安裝前，通止塊必順保持潤滑。

# 推板早回裝置 EER EARLY EJECTOR RETURN



EERB-EERS-EE-EER-RK E

可更換零件			
型號			
導套	復位司筒	復位頂針	附件: 通止塊, 墊圈、上下卡環
EERB100 E	EERS100 E	EE 10 400	EER 100 RK E
EERB101 E	EERS101 E	EE 16 400	EER 101 EK E

## Example 使用例

ViewA: 合模狀態

推板頂出前的起始位置時。通止塊處於打開狀態，卡住復位司筒

ViewB: 開模狀態

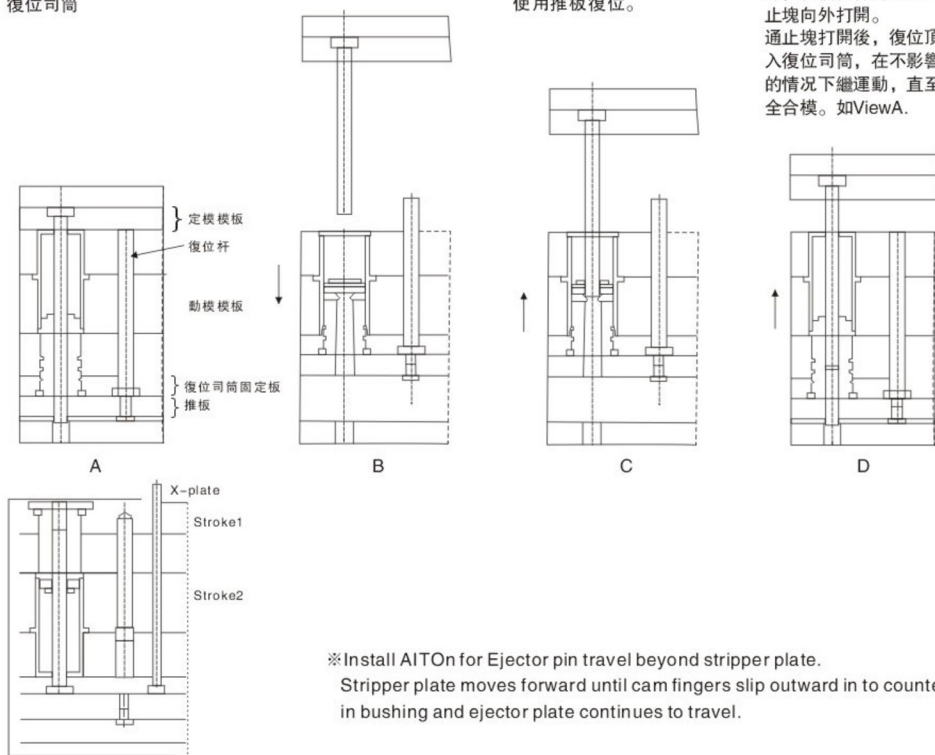
推板處於頂出位置，此時通止塊受導套擠壓處於閉合狀態。

ViewC: 合模過程中

隨著動模板的移動，處於閉合狀態的通止塊受到復位頂針的推力，帶動復位司筒使用推板復位。

ViewD: 合模狀態

當推板即將到達起始位置時，通止塊也運動至導套底部，在復位杆的作用下，通止塊向外打開。復位頂針進入復位司筒，在不影響推板的情況下繼續運動，直至完全合模。如ViewA。



※ Install AIT on for Ejector pin travel beyond stripper plate.  
Stripper plate moves forward until cam fingers slip outward in to counterbore in bushing and ejector plate continues to travel.

鎖模組件系列